



PACKAGING SYSTEMS



FARDELLATRICI AUTOMATICHE AUTOMATIC SHRINK WRAP MACHINES

SERIE MF O/V



www.mftecno.com



Fardellatrici per Confezioni Orizzontali serie MF-O-100/120

Shrink Wrap Machines for Horizontal Packaging MF-O-100/120 series



Le fardellatrici della serie MF-O sono confezionatrici a moto continuo progettate per il confezionamento con film termoretraibile di sacchetti di qualsiasi forma, brick ed astucci in arrivo in posizione orizzontale sul nastro di ingresso.

Il sistema è composto da :

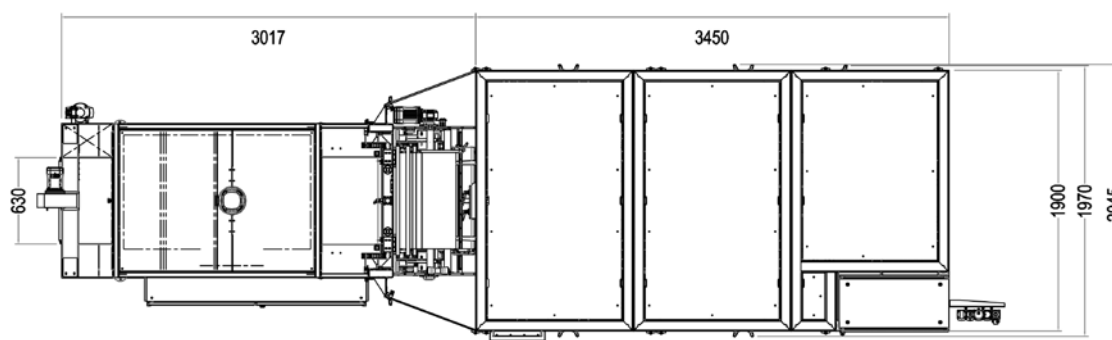
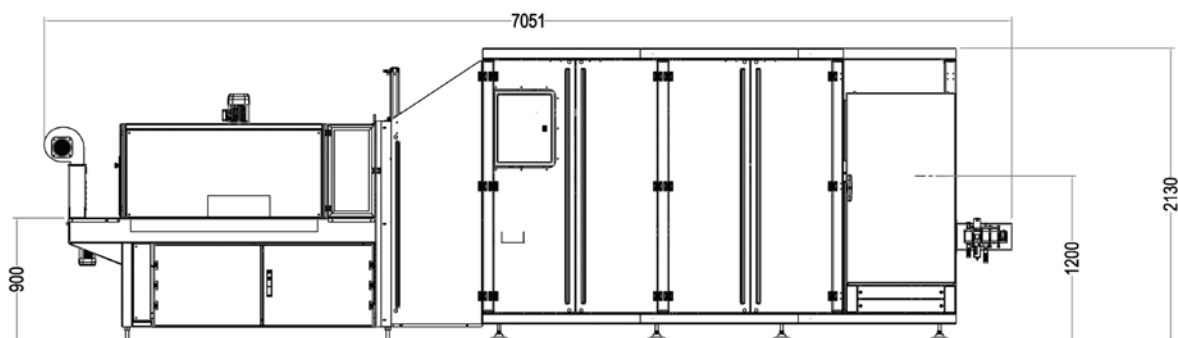
- Smistatore/distributore automatico
- Nastro di pre-formazione strato
- Spintore pneumatico dello strato
- Discensore per stratificazione del fardello
- Spintore meccanico del fardello contro il film.
- Gruppo saldatore del film intorno al fardello.
- Forno di termo-retrazione ad aria calda con avanzamento del fardello su nastro trasportatore a rete metallica.
- Nastro di uscita e raffreddamento.

The shrink-wrappers of the MF-O series are continuous motion packaging machines designed to pack bags of any shape with heat-shrink film, bricks and cases arriving in a horizontal position on the inlet belt.

The system consists of:

- *Bag's sorter / distributor device.*
- *Pre-formation layer belt conveyor.*
- *Pneumatic pusher of the layer.*
- *Descender for bundle layering.*
- *Mechanical pusher of the bundle against the film.*
- *Welding unit of the film around the bundle.*
- *Hot-air thermo-retraction oven with bundle feed on a metal mesh conveyor belt.*
- *Evacuating and cooling belt conveyor.*





- Struttura in acciaio Inox.
- Principali azionamenti a mezzo motori brushless.
- Barra saldante ad impulsi con rivestimento in teflon.
- Regolazione elettronica velocità nastri trasporto.
- Svolgi bobina motorizzato.
- Regolazione elettronica della temperatura e della velocità di termo-retrazione.
- Trasporto prodotto nel tunnel su rete in acciaio.
- Impianto elettrico gestito da PLC integrato.
- Resistenze corazzate a tubolare sagomato.
- Componenti elettrici ed elettronici autoraffreddati.
- Macchina montata su piedi regolabili in altezza.
- Barra saldante ad azionamento pneumatico.
- Materiali d'impiego: PPE.
- Materiale a norma CEE.

- *Stainless Steel welded frame.*
- *Main movements geared by brushless motors.*
- *Hot bar sealing system with interchangeable teflon parts.*
- *Electronic regulation of transporting belts.*
- *Motorized film unreeler.*
- *Electronic regulation of tunnel temperature and of the shrinking speed.*
- *Product transported inside tunnel on steel mesh.*
- *All functions controlled by integrated PLC.*
- *Formed and protected heating elements.*
- *Self-cooling electrical components.*
- *Machine mounted on adjustable feet.*
- *Pneumatic sealing bar.*
- *Wrapping materials: PPE.*
- *ECC certified materials.*

Caratteristiche Tecniche Principali/Technical Data

Altezza piano di lavoro / <i>Work top height:</i>	900 ± 50 mm.
Dimensioni massime saldatura / <i>Max sealing dimensions:</i>	da 750 mm a 1000 mm.
Dimensioni massime prodotto / <i>Max product dimensions:</i>	MOD.100: 550 x h 350 mm - MOD.120: 750 x h 450 mm.
Produzione / <i>Output:</i>	MOD.100: 8÷10 fardelli/min.- MOD.120: 10÷12 fardelli/min.
Alimentazione elettrica / <i>Electric power supply:</i>	400 volt - 50Hz - 3 fase.
Potenza installata / <i>Installed power:</i>	da 12 kW a 22 kW.
Peso macchina / <i>Machine weight:</i>	da 800 kg a 1200 kg.
Materiali lavorabili / <i>Usable films:</i>	PPE.
Consumo aria in litri / <i>Air consumption in litres:</i>	da 120 a 265 N/l - 6 bar.

Fardellatrici per Confezioni Verticali serie MF -V- 80/100

Shrink Wrap Machines for Vertical Packaging MF-V-80/100 series



Le fardellatrici della serie 700 sono confezionatrici a moto continuo progettate per il confezionamento con film termoretraibile di sacchetti a fondo quadro, brick ed astucci in arrivo in posizione verticale sul nastro di ingresso.

Il sistema si compone di:

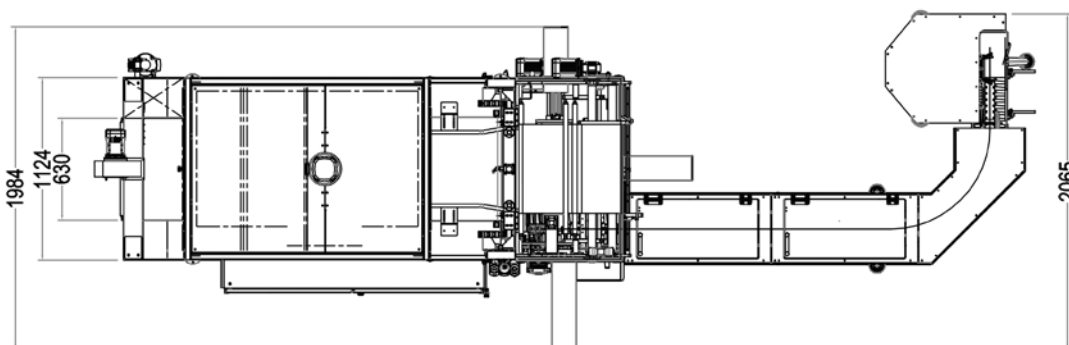
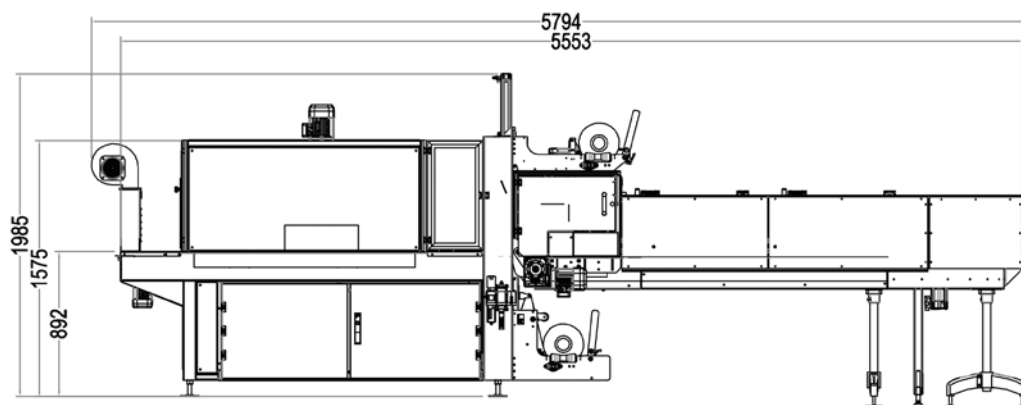
- Carosello di ricezione sacchetti per formazione e stabilizzazione del fondo quadro.
- Dispositivo di smistamento provvisto di deviatore per distribuire le confezioni su due file.
- Spintore pneumatico per il trasferimento delle coppie formate sul nastro di pre-formazione fardello.
- Spintore pneumatico per trasferire il fardello contro il film in LDPE.
- Gruppo saldante per chiusura lembi dietro al fardello stesso.
- Forno di termo-retrazione ad aria calda con avanzamento del fardello su nastro trasportatore a rete metallica.
- Nastro di uscita e raffreddamento.

The 700 series shrinkwrappers are continuous motion packers designed for packaging shrink-wrap bags, bricks and cases arriving vertically on the inlet belt with shrink film.

The system consists of:

- *Carousel for receiving bags for the formation and stabilization of the square bottom.*
- *Sorting device equipped with a diverter to distribute the packages in two rows.*
- *Pneumatic pusher for transferring the pairs formed on the bundle pre-forming belt.*
- *Pneumatic pusher for transferring the bundle against the LDPE film.*
- *Welding unit for closing the edges behind the bundle itself.*
- *Hot-air thermo-retraction oven with bundle feed on a metal mesh conveyor belt.*
- *Exit and cooling belt conveyor.*





- Struttura in acciaio Inox.
- Principali azionamenti a mezzo motori brushless.
- Barra saldante ad impulsi con rivestimento in teflon.
- Regolazione elettronica velocità nastri trasporto.
- Svolgi bobina motorizzato.
- Regolazione elettronica della temperatura e della velocità di termo-retrazione.
- Trasporto prodotto nel tunnel su rete in acciaio.
- Impianto elettrico gestito da PLC integrato.
- Resistenze corazzate a tubolare sagomato.
- Componenti elettrici ed elettronici autoraffreddati.
- Macchina montata su piedi regolabili in altezza.
- Barra saldante ad azionamento pneumatico.
- Materiali d'impiego: PPE.
- Materiale a norma CEE.

- *Stainless Steel welded frame.*
- *Main movements geared by brushless motors.*
- *Hot bar sealing system with interchangeable teflon parts.*
- *Electronic regulation of transporting belts.*
- *Motorized film unreeler.*
- *Electronic regulation of tunnel temperature and of the shrinking speed.*
- *Product transported inside tunnel on steel mesh.*
- *All functions controlled by integrated PLC.*
- *Formed and protected heating elements.*
- *Self-cooling electrical components.*
- *Machine mounted on adjustable feet.*
- *Pneumatic sealing bar.*
- *Wrapping materials: PPE.*
- *ECC certified materials.*

Caratteristiche Tecniche Principali/Technical Data

Altezza piano di lavoro / <i>Work top height:</i>	900 ± 50 mm.
Dimensioni massime saldatura / <i>Max sealing dimensions:</i>	da 750 mm a 1000 mm.
Dimensioni massime prodotto / <i>Max product dimensions:</i>	MOD.100: 550 x h 350 mm - MOD.120: 750 x h 450 mm.
Produzione / <i>Output:</i>	MOD.100: 6÷8 fardelli/min.- MOD.120: 8÷10 fardelli/min.
Alimentazione elettrica / <i>Electric power supply:</i>	400 volt - 50Hz - 3 fase.
Potenza installata / <i>Installed power:</i>	da 12 kW a 22 kW.
Peso macchina / <i>Machine weight:</i>	da 800 kg a 1200 kg.
Materiali lavorabili / <i>Usable films:</i>	PPE.
Consumo aria in litri / <i>Air consumption in litres:</i>	da 120 a 265 N/l - 6 bar.

DETTAGLI COSTRUTTIVI / CONSTRUCTION DETAILS

Fardellatrici mod. MF-O



Dispositivo di distribuzione smistamento confezioni
Bag's sorter / distributor device



Sistema di saldatura del fardello
Bundle welding system



Pannello di comando Touch-Screen
Control panel "Touch Screen"

Fardellatrici mod. MF-V



Carosello preparazione confezioni
Carousel for receiving and stabilization of bags



Deviatore affiancatore confezioni
Sorting device equipped with diverter



Formazione fardello con spintore
Bundle formation with pusher

REALIZZAZIONI / REALIZATIONS



Impianto De Smet/Ngaus Sugar Refinery - LARBATACHE - ALGERIA

Le fardellatrici MF serie "O" e serie "V" sono progettate per essere integrate alle linee di produzione. L' alta tecnologia dei particolari meccanici ed elettrici ne fanno un investimento sicuro per le aziende che esigono produttività ed affidabilità. Tutte le funzioni sono completamente automatizzate, comandate e controllate da microprocessori, per garantire la massima semplicità d'uso. Il pannello dei comandi permette di usufruire di una vasta gamma di regolazioni, in base ai prodotti da confezionare e allo spessore del film da utilizzare. Tale sistema aumenta la produzione e non richiede la presenza dell'operatore.



Société Tunisienne de Sucre - S.T.S.
Bejà - TUNISIA



*Machine designed for integration in production lines.
High-technology mechanical and electrical features - an investment for firms requiring a productive and reliable machine.
Complete automation of all functions which, controlled by microprocessors, offer reliability and simplicity of use. The control panel permits the use of a wide range of settings according to the product to be packaged and the thickness of film to be used. The system ensures enhanced production and does not require the presence of any operator.*

AL EQUA AL TMANYIA - Tripoli - Libia

SOLUZIONI INTELLIGENTI PER IL PACKAGING



PACKAGING SYSTEMS

mancinellidesign.com

MF_MOD MFFARD100 _IE_2019_00



Stabilimento di Tordandrea di Assisi



Stabilimento di Bastia Umbra

MF Tecno s.r.l.

Via del Lavoro, 9 - 06083 Bastia Umbra (PG) - Italy

Tel. +39 075 8043623 - Fax +39 075 7827493

www.mftecno.com - info@mftecno.it